



دانشگاه تهران

مشخصات کلی، برنامه درسی و سرفصل دروس

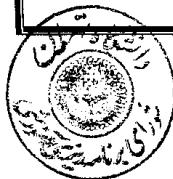
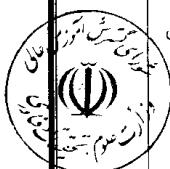
دوره: کارشناسی ارشد

رشته: صنایع چوب

پردیس کشاورزی و منابع طبیعی

مصوب جلسه مورخ ۸۳/۱۱/۲۷ شورای برنامه ریزی آموزشی دانشگاه

این برنامه بر اساس آئین نامه وزارتی تفویض اختیارات برنامه ریزی درسی به
دانشگاه های دارای هیات ممیزه، توسط اعضای هیات علمی گروه علوم و صنایع چوب و
کاغذ پردیس کشاورزی و منابع طبیعی تدوین شده و در یکصد و ششمین جلسه شورای
برنامه ریزی آموزشی دانشگاه مورخ ۸۳/۱۱/۲۷ به تصویب رسیده است.



تصویبه شورای برنامه ریزی آموزشی دانشگاه تهران درخصوص برنامه درسی

رشته: صنایع چوب

قطعه: کارشناسی ارشد

برنامه درسی دوره کارشناسی ارشد صنایع چوب که توسط اعضای هیات علمی گروه علوم و صنایع چوب و کاغذ تنظیم شده است با اکثریت آراء به تصویب رسید.
این برنامه از تاریخ تصویب لازم الاجرا است.
هر نوع تغییر در برنامه مجاز نیست مگر آنکه به تصویب شورای برنامه ریزی آموزشی دانشگاه برسد.

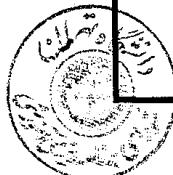
دکتر علی افشار بکسلو
دیپشورای برنامه ریزی آموزشی دانشگاه

دکتر سید حسن حسینی

معاون آموزشی و تحصیلات تكمیلی دانشگاه

رأی صادره جلسه مورخ ۸۳/۱۱/۲۷ شورای برنامه ریزی آموزشی دانشگاه در مورد تدوین برنامه درسی رشته صنایع چوب در مقطع کارشناسی ارشد صحیح است، به واحد ذیربط ابلاغ شود.

دکتر رضا فرجی دانا
رئیس دانشگاه



بسم الله الرحمن الرحيم

فصل اول

مشخصات کلی دوره کارشناسی ارشد صنایع چوب

۱- تعریف و هدف :

دوره کارشناسی ارشد صنایع چوب مجموعه ای از دانشها مربوط به این رشته را دربرمی گیرد.

در این دوره پذیرفته شدگان به مطالعه و شناخت دقیق تر و عمیق تر مواد پلیمری، فناوری ساخت فرآورده های چند سازه چوبی و طراحی فیزیکی و مکانیکی فرآورده های چند سازه چوبی می پردازند.

لذا هدف از ایجاد این دوره تربیت متخصصینی است که با کسب دانشها لازم در زمینه های مذکور بتوانند عهده دار تحقیق، برنامه ریزی، هدایت و نظرارت و مدیریت امور اجرایی مربوطه گردند و یاد رصورت نیاز به امر تدریس در زمینه های موصوف مشغول شوند.

۲- طول دوره و شکل نظام :

طول این دوره بطور متوسط دو سال می باشد و داشجوانان مجازند در صورت لزوم حداکثر ظرف مدت سه سال آن را به اتمام برسانند. شکل نظام نیمسالی است و هر سال تحصیلی شامل دو نیمسال بوده و مدت هر نیمسال ۱۶ هفته می باشد.

۳- تعداد واحدهای درسی :

تعداد واحدهای درسی دوره کارشناسی ارشد رشته صنایع چوب ۳۲ واحد بشرح زیراست:



- دروس الزامی	۱۸ واحد
- دروس اختیاری	۸ واحد
- پایان نامه	۶ واحد



٤- نقش و توانایی فارغ التحصیلان:

فارغ التحصیلان این رشته بعنوان کارشناس ارشد صنایع چوب می توانند در دانشگاهها و موسسات آموزش عالی بارعايت مقررات مربوط به امر تدریس و تحقیق، درموسسات پژوهشی به امر تحقیق و درامور اجرایی دولتی و خصوصی بعنوان مدیر فنی، برنامه ریز و سپرست پروژه انجام وظیفه نموده و نقش تخصصی خود را در جامعه ایفاء نمایند.

بدیهی است این فارغ التحصیلان توانایی انجام وظیفه در زمینه های مختلف که آموزش دیده اند را خواهند داشت.

٥- ضرورت و اهمیت:

باتوجه به نرخ نسبتاً زیاد رشد جمعیت و افزایش سرانه مصرف چوب و فرآورده های آن روند نیاز

جامعه به متخصصین توانمند جهت استفاده علمی و اصولی از این ماده ارزشمند را روشن تر می نماید.

لذا ضرورت ایجاد دوره کارشناسی ارشد در این رشته رفع نیازهای تخصصی بشرح زیراست:

تامین نیروی انسانی متخصص مورد نیاز در سطوح مختلف واحدهای تولیدی.

تامین نیروی انسانی مورد نیاز موسسات آموزشی.

تامین نیروی انسانی مورد نیاز موسسات تحقیقاتی

تریت و آماده کردن داوطلبان علاقمند به ادامه تحصیل در دوره های بالاتر (دکتری) در داخل یا خارج

کشور، جهت رفع نیازهای آموزشی و تحقیقاتی و سطوح پیشرفته تر.

٦- شرایط گزینش دانشجو:

داوطلبان این رشته علاوه بر دارا بودن شرایط عمومی دوره کارشناسی ارشد می بایست واجد شرایط اختصاصی دوره بوده و فارغ التحصیل دوره کارشناسی رشته مهندسی علوم و صنایع چوب باهرگرایش باشند. در ضمن دانش آموختگان کارشناسی رشته های مهندسی صنایع نیز می توانند داوطلب ورود به این رشته شوند. بدیهی است اینگونه داوطلبان پس از ورود به دوره کارشناسی ارشد صنایع چوب ملزم به گذرانیدن ۲۰ واحد دروس کمبود براساس آئین نامه کارشناسی ارشد و تشخیص کمیته مربوطه می باشند.

٧- مواد امتحانی آزمون ورودی

- | | |
|-----------------------------|--------|
| ۱) فیزیک و مکانیک چوب | ضریب ۳ |
| ۲) چوب بری و چوب خشک کنی | ضریب ۳ |
| ۳) تخته فیبر و تخته خرد چوب | ضریب ۳ |
| ۴) مبلمان و روکش تخته لایه | ضریب ۳ |
| ۵) زبان تخصصی | ضریب ۲ |



فصل دوم

برنامه درسی دوره کارشناسی ارشد رشته صنایع چوب

١٨ واحد	- دروس الزامی
٨ واحد	- دروس اختیاری
٦ واحد	- پایان نامه

جمع ٣٢ واحد



دروس و تعداد واحدهای الزامی رشته کارشناسی ارشد
صنایع چوب

ردیف	نام درس	کل واحد	واحد نظری	واحد عملی	ساعت	ساعت	پیش نیاز
۱	روش های پیشرفته آماری	۳	۲	۱	ندارد	۱	
۲	سمینار	۱	-	۱	ندارد	۱	
۳	تخته خرد چوب پیشرفته	۳	۲	۱	ندارد	۱	
۴	فرآورده های لایه ای چوب	۲	۱	۱	ندارد	۱	
۵	تخته فیبر پیشرفته	۲	۲	-	ندارد	-	
۶	چوب برقی پیشرفته	۳	۲	۱	ندارد	۱	
۷	فناوری چسب	۲	۲	-	ندارد	-	
۸	فرآورده های چند سازه	۲	۲	-	ندارد	-	
۹	پایان نامه	۶	-	۶	-	۶	
	جمع	۲۴ واحد	۱۳	۱۱	-		



عنوانین دروس و تعداد واحدهای اختیاری رشته کارشناسی ارشد صنایع چوب
(دانشجویان موظف به اخذ ۸ واحد انتخابی می‌باشند)

ردیف	نام درس	کل واحد	واحد نظری	واحد عملی	ساعت	ساعت	پیش‌نیاز
۱	فیزیک چوب تکمیلی	۲	۱	۱	ندارد	۱	
۲	زمان بندی تولید	۲	۲	-	ندارد	-	
۳	تحقيق درعملیات	۲	۲	-	ندارد	-	
۴	کاربرد نرم افزار	۲	۱	۱	ندارد	۱	
۵	میانی شیمی پلیمر	۲	۲	-	ندارد	-	
۶	چوب خشک کنی پیشرفته	۳	۲	۱	ندارد	۱	
۷	مدیریت پژوهش و فناوری	۲	۲	-	ندارد	-	
۸	مدل سازی خواص	۳	۲	۱	ندارد	۱	
۹	آلودگی های زیست محیطی صنایع چوب و کاغذ	۲	۲	-	ندارد	-	
۱۰	ماشینکاری چوب	۳	۲	۱	ندارد	۱	
۱۱	موضوع ویژه	۲	-	۲	ندارد	۲	
۱۲	mekanik فرآوردهای چوبی	۳	۳	-	ندارد	-	
۱۳	مهندسی صنایع	۲	۲	-	ندارد	-	
۱۴	تصمیم سازی	۲	۲	-	ندارد	-	
۱۵	طرح ریزی فرآیندهای تولید	۳	۳	-	ندارد	-	
۱۶	مواد پلیمری	۲	۲	-	ندارد	-	
۱۷	فناوری پرداخت چوب	۳	۲	۱	ندارد	۱	
۱۸	روش تحقیق	۲	۲	-	ندارد	-	
	جمع	۴۲	۳۴	۸	-		



فصل سوم

سرفصل دروس دوره کارشناسی ارشد رشته صنایع چوب



سرفصل درس روشهای پیشرفته آماری

تعداد واحد: ۳ واحد

نوع واحد: ۲ واحد نظری و ۱ واحد عملی

پیشنباز: ندارد

رسمن

نظری:

مروری بر آمار، روشهای نمونه برداری، طرح های آزمایشات آزمونهای آماری، تجزیه واریانس، تحلیل سری های زمانی، همبستگی، رگرسیون (دو و چند متغیره، رگرسیون خطی و غیرخطی)، تغییر فرم متغیرها، توسعه مدل و انتخاب متغیرها، تست مدل و شناسایی مدلهاي غیرقابل قبول، رگرسیون و تجزیه واریانس، رگرسیون و تجزیه کوواریانس، سایر انواع مدل ها، تجزیه و تحلیل داده های غیر عدد.

عملی :

حل مسائل و تکالیف ارائه شده، آشنایی با حداقل یک نرم افزار آماری، آشنایی و تحلیل نتایج حاصل از پردازش کامپیوتری، تدوین طرح آماری تحقیق و استراتژی تحلیل داده ها.

منابع:

1. Practical statistics. By S.P. Guata, New dehli, 2004.
2. Applied Multivariate Statistical Anaalysis, by R.A Johnson, Pearson Education INC,2005.



سرفصل درس سمینار

تعداد واحد: ۱ واحد

نوع واحد: عملی

پیشنباز: ندارد

عملی :

هدف از سمینار ، آموزش و افزایش توانایی دانشجو در جمع آوری مطالب علمی مورد نیاز از کتب، نشریات ، منابع الکترونیکی، گزارش های علمی وغیره به منظور تهیه گزارش علمی و پروپوزال در زمینه مربوط به گرایش تحصیلی خویش می باشد، مطابق عنوانین زیر:

- آشنائی با اصول سخنرانی و ایجاد ارتباط با مخاطبین(بایدها و نبایدها) با استفاده از ابزار

جديد مثل Power Point

- آشنائی با اصول نگارش پروپوزال، پایان نامه، گزارش علمی و مقاله براساس استانداردهای دانشگاه ، صنعت و یا مجلات علمی(تایپ مطالب توسط دانشجو در محیط Word) با تاکید بر نحوه تدوین گزارش

- استفاده مؤثر از منابع کتابخانه ای (نشریات، مخزن ، مرجع و پایان نامه ها) و منابع الکترونیکی (اینترنت، ژورنالهای الکترونیکی و بانک های اطلاعاتی)

- ارائه سخنرانی ۲۰ الی ۳۰ دقیقه‌ای در کلاس باتوجه به موضوعات مورد علاقه دانشجو

- ارائه پیشنهادها برای بهبود کیفیت هرسخنرانی توسط سایر دانشجویان (نقاط قوت و ضعف)

- نگارش پروپوزال واقعی دوره تحصیلات تكميلی و ارزیابی آن

ارائه پروپوزال نهايی بصورت سخنرانی درپایان ترم



سرفصل درس تخته خردہ چوب پیشروفتہ

تعداد واحد: ۳ واحد

نوع واحد: ۲ واحد نظری - ۱ واحد عملی

پیشنباز: تخته خردہ چوب

نظری :

ویژگی‌های ماده اولیه مورد استفاده: چوبهای گرد، پسماندهای صنایع چوب و کاغذ، پسماندهای کشاورزی و باگی، بررسی کیفی طبقه‌بندی، فرآوری و تیمارهای مختلف جهت بهبود کیفیت آنها - بازیافت اجزاء تشکیل دهنده فراوردهای چوبی و چوبهای آغشته به مواد شیمیایی، کاربرد فرآوردهای بازیافتی در ساخت تخته خردہ چوب - مکانیسم کار و سرویس و نگهداری ماشین آلات تبدیل چوب به خردہ چوب - ویژگی‌های فنی خشک کن‌ها، کنترل و تنظیم آنها - روش‌های تهیه و آماده سازی چسب در خط تولید و اصول کار و چسبزن‌ها - سیستم‌های تهیه کیک به روش خشک و مکانیسم کار آنها - ویژگی‌های پرس‌های مسطح، استوانه‌ای و تزیینی - دستگاه‌های سنباده‌زنی و مشخصات نوارهای سنباده مورد استفاده برای صفحات فشرده چوبی - فرایند تولید پانل‌های فشرده چوبی آب اتصال معدنی - ویژگی چوب و مواد لیگنو سلولزی مورد استفاده برای تخته‌های چوب سیمان - خصوصیات انواع سیمان و فرایندهای هیدراتاسیون - عوامل موثر بر هیدراتاسیون سیمان و خواص کاربردی تخته‌های چوب سیمان - مقایسه خواص کاربردی تخته‌های چوب سیمان با تخته خردہ چوب - ارزیابی خواص و درجه بندی صفحات فشرده چوبی - فرایند تولید فراوردهای قالبی خردہ چوبی.

عملی: انجام عملیات آزمایشگاهی در رابطه با سرفصل درس - بازدید از واحدهای صنعتی مربوط.

منابع:

1- فناوری تولید و کاربرد صفحات فشرده چوبی (کاظم دوست‌حسینی)

2- Particleboard I & II (A.A.Masleimi)





سرفصل درس فرآورده‌های لایه‌ای چوب

تعداد واحد : ۲ واحد

نوع واحد : ۱ واحد نظری - ۱ واحد عملی

پیشنباز : روکش و تخته لایه

نظری : ماده اولیه و امکان استفاده از چوبهای سوزنی برگ و پهن برگ غیر بومی – انتخاب سیستم‌های تیمار حرارتی گرده‌بینه، برنامه‌ریزی و نگهداری آنها – روش‌های اندازه‌گیری و کنترل دمای گرده بینه در مرحله تیمار حرارتی – معایب ناشی از تیمار حرارتی و راههای برطرف ساختن آنها – آماده سازی و تنظیم آنها – ویژگی تیغه‌های دستگاه لوله بر، سروپس و نگهداری آنها – انواع لبه فشار و کاربرد آنها – سیستم‌های نیمه لوله‌بری و کاربرد آنها – خشک کن‌های مصرفی در ساخت فراورده‌های لایه‌ای و نحوه آماده سازی آنها – سیستم‌های چسب زنی مدرن – پرس‌های منقطع و پیوسته و مکانیسم کار آنها – پرس‌های فرم‌دار جهت ساخت قطعات لایه‌ای خمیده – مکانیسم کار، تنظیم و کنترل دستگاه‌های تراشه‌بر – اندازه‌گیری ضایعات در مراحل تولید فراورده‌های لایه‌ای جهت کنترل و کاهش آنها.

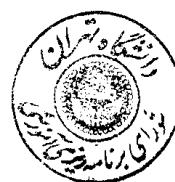
عملی: انجام عملیات آزمایشگاهی در ارتباط با سرفصل درس و بازدید از واحدهای صنعتی

منابع:

1- Plywood Manufacturing Practices (R.F. Balolwin)

2- Plywood & Adhesive Technology (T. Sellers)

جزوه درسی صنایع چوب (۱) - ۳



سرفصل درس تخته فیبر پیشرفته

تعداد واحد: ۲ واحد

نوع واحد: ۲ واحد نظری

پیشناز: مکانیک چوب

نظری:

ویژگیهای مواد لیگنو سلولری مورد استفاده در ساخت تخته فیبر، عوامل موثر بر ویژگیهای ساخت تخته فیبر، جذب رطوبت توسط تخته فیبر، عوامل موثر بر واکنشیدگی ضخامت، عوامل موثر بر ویژگیهای مکانیکی (مقاومت به خمش، مقاومت به کشش موازی و عمود بر سطح، مقاومت به پرس)، کیفیت سطح تخته فیبر، ثبات ابعاد و ساختار سطح تخته فیبر، دوام در برابر عوامل مخرب چوب

منابع:

- 1) Principles of Wood Science and Technology, Bol.II, Springer-Verlag Kollman, F.F.P
- 2) Werkstoffe und Holz Autoren kollektiv, VEB Fachbuchverlag, Leipzig.
- 3) Modern Particle board and dry process Fiber board manufacturing, Maloney, T.M., California



سرفصل درس چوببری پیشرفته

تعداد واحد : ۳ واحد

نوع واحد : ۲ واحد نظری - ۱ واحد عملی

پیشنياز : ندارد

نظری :

تیغه‌های اره: فلزات و آلیاژهای مورد استفاده، انواع فولاد، سخت کردن سطحی فولا، سخت کردن با RF فولادهای آلیاژ شده، ویزگیهای الماسه، آلیاژهای استیلت، انتخاب تیغه جهت برش‌های مختلف - ناهنجاری تیغه اره در حین کار - تشن‌های تنبیه - عملیات سروپس و نگهداری تیغه‌های اره (نواری - گرد - رام - زنجیری) - فاکتورهای اساسی برش چوب با اره کنترل فاکتورهای برش جهت بهبود کمی و کیفی تبدیل گردد بینه - تحلیل الگوهای برش گرددبینه‌های کم قطر و قطور - انتخاب الگوی مناسب برش برای گرددبینه‌های پهن‌برگ جنگلی - اتوماسیون ماشین‌آلات چوببری - مکانیسم تشخیص معایب در چوبهای بریده و جداسازی قسمت‌های معیوب - اساس کار دستگاههای درجه‌بندی چوبهای بریده - طراحی کارخانه چوببری و انتخاب ماشین‌آلات جهت گرددبینه‌های قطور - ارزیابی عملکرد یک واحد چوببری.

عملی: انجام عملیات آزمایشگاهی در ارتباط با سرفصل درس و بازدید از واحدهای صنعتی مربوط

منابع:

- 1- Lumber Manufacturing (M. Williston)
- 2- Saws: Design, Selection, (M. Williston)
- ۳- جزوه درسی صنایع چوب (۱)



سرفصل درس فناوری چسب

تعداد واحد : ۲ واحد

نوع واحد : نظری

پیشنباز : ندارد

نظری :

مفاهیم، خواص سطح مواد، نیروهای موثر در سطح مواد، تئوریهای چسبندگی عوامل موثر بر مقاومت و استحکام چسب‌های گروه‌بندی انواع چسب‌ها، چسب‌های طبیعی، چسب‌های شیمیایی، چگونگی تولید انواع چسب‌های شیمیایی، بررسی کیفیت چسب.

منابع:

- 1) شیمی و تکنولوژی چسب چوب، ترجمه سید احمد میرشکرایی (نویسنده A.Pizi)، مرکز نشر دانشگاهی تهران
- 2) Werkstoffe and Holz, Autoren kollektiv; Fachbuch verlag, Leipzig



سرفصل درس فرآوردهای چند سازه

تعداد واحد: ۲ واحد

نوع واحد: نظری

پیشنباز: ندارد

نظری :

مقدمه و تعاریف - طبقه بندی مواد چند سازه - انواع و خواص الیاف طبیعی - انواع پلاستیکهای مورد استفاده - مواد افزودنی - روشهای فراورش و ساخت - تجهیزات فراورش - خواص و روشهای اندازه‌گیری و تحلیل آنها - کاربرد مواد چند سازه - بازار مصرف و روند آینده.

منبع:

- ۱- کاغذ و مواد چند سازه از منابع زراعی تالیف راجر راول و همکاران ترجمه مهدی فائزی پور و همکاران، انتشارات دانشگاه تهران ۱۳۸۱.
- 2- Green composites; polymer composites and the environment.
Edited by caroline Baillie, CRC press 2004.
- ۳- مقالات علمی چاپ شده در نشریات عمل معتبر



سرفصل درس فیزیک چوب تکمیلی

تعداد واحد: ۲ واحد

نوع واحد: ۱ واحد نظری - ۱ واحد عملی

پیشنباز: ندارد

نظری :

جرم مخصوص مواد شیمیایی تشکیل دهنده چوب، عوامل مؤثر بر تغییر جرم مخصوص چوب و مواد تشکیل دهنده آن، رابطه آب و چوب تغییرات رطوبت در چوب، عوامل مؤثر بر جذب رطوبت توسط چوب فرآیند انتقال رطوبت در چوب ، هیسترزیس در چوب و فرآورده های چوبی، رطوبت تعادل چوب، رطوبت تعادل چوب در ایران، جذب محلول های آلی توسط چوب، عوامل مؤثر بر واکنشیدگی و همکشیدگی چوب در محلوی اسیدها ، بازها و نمک ها .

عملی :

اندازه گیری جرم مخصوص مواد شیمیایی تشکیل دهنده چوب، اندازه گیری هیسترزیس در چوب و فرآورده های چوبی، بررسی تاثیر مواد حفاظتی بر واکنشیدگی و همکشیدگی چوب

منابع:

- 1) Principle of wood science and Technology Vol.I, Springer Verlag, Kollman, F.F.P
- 2) Holzkunde, Birkhauser verlag, H.H.Bossh ard



سرفصل درس زمان بندی تولید

تعداد واحد: ۲ واحد

نوع واحد: نظری

پیشیاز: ندارد

نظری :

طراحی عملیات تولید، تولید پیوسته و ناپیوسته ، انتخاب فرآیند، جدول زمانی و اولویت بندی ، جدول زمانی جمعی ، جزئیات جدول زمانی، توالی، اولویت بندی، قوانین اولویت ها ، تنظیم و موازنہ، دستگاهها و فرایندهای

MRP

منبع:

1- Operation Management (1981)
by: Roger. G. Schroeder, McGrawhill, 2nd edition

2- The Management of operations (1984)
by: Merdith Gibbs, John wiley and Sons. Inc, 2nd edition



سرفصل درس تحقیق در عملیات

تعداد واحد: ۲ واحد

نوع واحد: نظری

پیشناز: ندارد

نظری:

ماهیت تحقیق در عملیات، اثرات تحقیق در عملیات، مدل برنامه ریزی خطی، فرضیات برنامه ریزی خطی، اصول روش سیمپلکس، انواع خاص مسائل برنامه ریزی خطی، مسئله حمل و نقل، کاربرد برنامه خطی، برنامه ریزی عدد صحیح.

منابع:

- ۱) تحقیق در عملیات جلد اول ترجمه دکتر محمد مدرس و اردوان آصف وزیری، تالیف فردریک هیلیر- جرالد پیرمن
- ۲) پژوهش عملیاتی - دکتر مهرگان



سرفصل درس کاربرد نرم افزار

تعداد واحد: ۲ واحد

نوع واحد: ۱ واحد نظری - ۱ واحد عملی

پیشناز: ندارد

نظری :

- معرفی نرم افزارهای کاربردی
- انتخاب نرم افزارهای مورد استفاده
- آشنایی با شیوه استفاده از نرم افزارهای منتخب
- آموزش نرم افزارهای منتخب
- حل تمرین با استفاده از نرم افزارهای منتخب
- تحلیل نتایج خروجی از نرم افزارهای منتخب
- آشنایی با ماکرونویسی در نرم افزارهای منتخب



سرفصل درس مبانی شیمی پلیمر

تعداد واحد: ۲ واحد

نوع واحد: نظری

پیشنباز: ندارد

نظری :

تعریف پلیمر، تاریخچه پلیمر، طبقه بنده پلیمر ها از جنبه های مختلف شامل پلیمرهای طبیعی و مصنوعی، پلیمرهای بی شکل و متبلور، پلیمرهای گرماترم و گرماستخت، پلیمرهای مونو دی سپرس و پلی دی سپرس و نظایر آن، مکانیسم تشکیل پلیمرها شامل مکانیسمهای رشد زنجیری (رادیکالی یا یونی) و رشد مرحله ای، رفتار رئولوژیکی پلیمرها، خواص فیزیکی، حرارتی و شیمیائی برخی از پلیمرهای مهم با تأکید بر پلیمرهای موجود در چوب ، دمای Tg کاربرد فنون DSC، DTA در مطالعه پلیمرها ، مواد مصرف پلیمر، مواد پلیمری چند سازه (کامپوزیت)، روشها و فنون تعیین انواع وزنهای مولکولی متوسط پلیمرها و درجه پلیمر شدگی(DP) شامل GPC پراکنده گی نور، گرانبروی سنجی، اسمومتری، و فرامرکز گریزی.

منابع:

- ۱- کتاب مبانی شیمی پلیمر از انتشارات دانشگاه پیام نور
- ۲- کتاب اصول شیمی بسپار (از انتشارات نشر دانشگاهی، مترجم آقای دکتر پور جوادی)



سرفصل درس چوب خشک کنی پیشرفته

تعداد واحد: ۳ واحد
نوع واحد: ۲ واحد نظری - ۱ واحد عملی
پیشناز: ندارد

نظری:

مقدمه درباره ساختمان چوب - دما، رطوبت نسبی و رشوهای کنترل آن در کوره، رطوبت تعادل چوب - موئینگی و کشنش موئین - ویژگی حرارتی چوب - انتشار رطوبت در چوب - فرایند چوب خشک کنی در کوره، انتخاب برنامه چوب خشک کنی، هدایت در کوره - کوره‌های چوب خشک کنی خلاء - کوره‌های چوب خشک کنی خورشیدی - کوره با پمپ حرارتی - برودتی - کوره‌های رادیو فرکانس.

عملی

بازدید از چند نوع کوره چوب خشک کنی و هدایت برنامه چوب خشک کنی در کوره آشنایی با نمونه‌ها و عملیات متعادل سازی و تنش زدایی چوب‌های خشک شده در کوره.

منابع:

1- Dry kiln operator's Manual (USDA #188)

چوب خشک کنی در کوره (ترجمه دکتر ابراهیمی - دکتر فائزی‌پور) - ۲-

فرایند انتقال سیال در چوب (ترجمه دکتر ابراهیمی) - ۳-



سرفصل درس مدیریت پژوهش و فناوری

تعداد واحد: ۲ واحد

نوع واحد: نظری

پیشنباز: ندارد

نظری :

شناسایی روش های تحقیق در عملیات، مدل سازی و فرموله کردن مسئله، برنامه ریزی خطی و کاربردهای آن، تئوری Simplex تصمیم گیری های چند معیاره (چند هدفه و چند شاخصه)، ارزیابی اوزان شاخص ها، فرآیند تحلیل سلسله مراتبی (AHP)، روش Permutation، روش ELECTRE، روش تخصیص خطی (Linear Assignment)، روش TOPSIS تکنولوژی ، انتقال تکنولوژی .

منبع:

۱- مدیریت تولید و عملیات (۱۳۷۶)، احمد جعفرنژاد، انتشارات دانشگاه تهران

شماره ۳۱

۲- تصمیم گیری های چند معیاره (۱۳۷۷)، محمد جواد اصغر پور، انتشارات دانشگاه

تهران



سرفصل درس مدل سازی خواص



تعداد واحد: ۳ واحد
نوع واحد: ۲ واحد نظری - ۱ واحد عملی
پیشنباز: ندارد

نظری:

تجزیه و تحلیل و ساخت مدل از خواص پایه چوب ، تجزیه تحلیلی ساخت و مدل از رابطه متقابل رشد و خواص پایه چوب ، مدل سازی ویژگی های درون گونه ای و برون گونه ای مؤثر بر خواص چوب، تحلیل مدل های پیشگوئی خواص چوب، استفاده از پردازش تصویری در تحلیل خواص چوب.

عملی:
انجام تمرینات مدل سازی .

منابع:

- 1- Douglas A Luke, 2004, Multilevel Modeling, Sage Publications Inc.
- 2- Michael Emmerich, 1992, Model Railroad Bridges & Trestles, Kalmbach Publishing. Co.
- 3- Harry G Harris, Gajanan M Sabnis, Richard N White, 1999, Structural Modeling and Experimental Techniques, CRC Press.
- 4- Lan Turner, 1996, Mathematical Modeling and Numerical Techniques in Drying Technology, Marcel Dekker.



سرفصل درس آبودگیهای زیست محیطی صنایع چوب و کاغذ



تعداد واحد: ۲ واحد

نوع واحد: نظری

پیشناز: ندارد

نظری :

مقدار آب مورد مصرف، منابع تامین کننده آب و کمبود آب در ایران خصوصیات آب برای فرآیند (تولید بخار، شستشو، پخت و ...) و سیستم تصفیه آب و رودخانه‌ها در فرآیندها
انواع آلاینده‌های فاز مایع، گاز و جامد و مقدار تولید آنها
خصوصیات فیزیکی، شیمیائی و میکروبیولوژیکی آلاینده‌ها
پارامترهای آبودگی، استانداردهای جهانی و روش‌های اندازه‌گیری پارامترها
روشهای کنترل و کاهش آبودگیها
استفاده مجدد از آب، گازها و ضایعات جامد در صنایع چوب و کاغذ و سایر کاربردها
تغییرات در فرآیندها و انتخاب فناوری‌های جدید (جایگزینی یا بهبود مرحله ای)
مراحل تیمار و تصفیه آبودگیهای فاز مایع، جامد و گاز (تیمار فیزیکی، شیمیائی و بیولوژیکی)
تأثیر آلاینده‌های مختلف روی اکوسیستم (آب ، خاک ، هوا و موجودات زنده)
بازیابی چوب و کاغذ برای مصارف مختلف.

منابع:

1) Paper science & Technology 19



سرفصل درس ماشینکاری چوب

تعداد واحد: ۳ واحد

نوع واحد: ۲ واحد نظری - ۱ واحد عملی

پیشنباز: ندارد

نظری:

شناخت انواع و مکانیسم کار ماشین آلات و دستگاههای ماشینکاری چوب - تنظیم دستگاهها، سرویس و نگهداری آنها - اصول اندازه گیری و کنترل به روش اتوماتیک در دستگاههای برش چوب - فرایند برش چوب با دستگاههای رنده، گندگی - فرزکاری چوب - فرایند خراطی چوب - فرایند سوراخ کردن و کام کنی - فرایند سنباده زنی - فاکتورهای موثر بر کیفیت برش چوب در فرایندهای مختلف - ویژگی تراشه های حاصل از ماشینکاری چوب - ارزیابی کیفیت سطوح ماشینکاری شده و درجه بندی آنها.

عملی: انجام عملیات آزمایشگاهی در رابطه با مطالب درس، بازدید از واحدهای صنعتی

منابع:

2- Wood Machining (P.Koch)



سرفصل درس موضوع ویژه ۱

تعداد واحد: ۲ واحد

نوع واحد: عملی

پیشنباز: ندارد

عملی :

هدف از موضوع ویژه تقویت توانائی دانشجو در انجام یک طرح تحقیقاتی کوچک قبل از انتخاب درس پایان نامه می باشد.

دانشجو می بایست نسبت به تهیه مواد ، آنجام آزمایش های پیش‌بینی شده در طرح، استخراج نتایج و تجزیه و تحلیل آماری آنها و ارائه نتایج بصورت یک گزارش علمی و زیر نظر استاد راهنمای پایان نامه خوبیش اقدام نماید.



سرفصل درس مکانیک فرآوردهای چوبی

تعداد واحد: ۳ واحد

نوع واحد: ۳ واحد نظری

پیشنباز: مکانیک چوب

نظری:

معرفی خصوصیات رئولوژیکی مواد لیگنو سلولزی - رابطه تنش و تغییر طول نسبی در مرحله شکست - شکست در خمش - مدهای شکست - تئوری‌های شکست - سیستم‌های لایه‌ای - ارکان فرآورده‌های لایه‌ای - طبقبندی - پارامترهای الاستیک - چند لایی متقارن ارتوتروپیک - چندلائی نامتقارن - تحلیل چوب ماسیو بعنوان ماده مرکب - سازمان مواد - ساختمان سلولی چوب و ویژگی‌های الیاف، کاغذ، تخته فیبر و تخته خرد چوب - متغیرهای ساخت - تعیین مقاومت مجاز و روش‌های معمول.

منابع:

- ۱- مکانیک چوب و فرآوردهای مرکب آن، تالیف ژ. بادیگ و ب. جین ترجمه قنبر ابراهیمی، انتشارات دانشگاه تهران.
- ۲- مقاومتهای مکانیکی چوب و عناصر آن، تالیف قنبر ابراهیمی، انتشارات دانشگاه تهران، ۱۳۷۶.



سرفصل درس مهندسی صنایع

تعداد واحد: ۲ واحد

نوع واحد: نظری

پیشنبیاز: ندارد



نظری:

ارزیابی کار و زمان ، برنامه ریزی و کنترل پروژه ، برنامه ریزی و کنترل موجودیها

زیر سرفصل: مطالعه ، کار و زمان ، نمونه‌گیری کار ، - اندازه‌گیری کار به روش زمان‌سنجدی -

استانداردهای زمان از پیش تعیین شده - روش مسیر بحرانی - تجزیه و تحلیل زمانی - محاسبات

هزینه و زمان - بودجه بندی و برآورد منابع - برنامه‌ریزی با محدودیت‌های منابع - روش خط

موازن - روش پرت - مدل کنترل موجودی برای تقاضاهای مستقل - مدل‌های احتمالی -

سیستم‌های دوره‌ای ثابت - روش MRP

منابع:

۱- سیستم‌های زمان‌سنجدی (۱۳۷۶)، تالیف سید نصرالله مرعشی، انتشارات بصیر

2- Motion and time study

کتابخانه دانشکده صنایع، دانشگاه شریف، HD,5118,G4V4

۳- مدیریت و کنترل پروژه (۱۳۷۵)، تالیف علی حاج شیر محمدی، انتشارات جهاد دانشگاهی

واحد صنعتی اصفهان

۴- برنامه‌ریزی شبکه‌ای (۱۳۷۲)، تالیف رویت ب. هریس، ترجمه: محمد تقی بانکی، مرکز

نشر دانشگاهی، تهران

۵- برنامه‌ریزی و کنترل تولید و موجودی‌ها (۱۳۷۴) تالیف: محمد تقی فاطمی قمی، نشر

دانش امروز

6- Introduction to sequencing and scheduling (1943), Kenneth & R.
Baker,
Jon wiely & sons Inc.



سرفصل درس تصمیم سازی (Decision Making)

تعداد واحد: ۲ واحد

نوع واحد: نظری

پیشناز: ندارد

نظری:

انواع حالت های تصمیم گیری، اصول فرآیند تحلیل سلسله مراتبی برای تصمیم سازی ، مزایای تحلیل سلسله مراتبی، انواع سلسله مراتب تصمیم سازی، چگونگی ساخت سلسله مراتب، قضاوت ها و مقایسه ها، چگونگی محاسبه وزن در فرآیند تحلیل سلسله مراتبی، محاسبه نرخ ناسازگاری سیستم.

منابع:

1) Creative thinking, Problem solving

Dr. Saaty

2) Decision Making for leaders

Dr. Saaty



سرفصل درس طرح ریزی فرایندهای تولید

تعداد واحد : ۳ واحد

نوع واحد : نظری

پیشناز : ندارد

نظری :

تعریف و اصطلاحات - اهمیت و ضرورت طرح ریزی فرایندهای صنعتی- روش‌های مختلف طرح ریزی- تجزیه و تحلیل محصول- تجزیه و تحلیل جریان مواد- محاسبه تعداد ماشین آلات در خط تولید- طراحی سیستم های حمل و نقل- تجهیزات حمل و نقل در واحدهای صنایع چوب و کاغذ و انتخاب آنها - موازنی خط تولید - تخصیص مساحت در واحدهای صنایع چوب و کاغذ- بازدید از واحدهای مختلف صنایع چوب و کاغذ- بررسی خط تولید و سیستم حمل و نقل- مطالعه و تعیین گلوگاههای تولید- ارایه راه حل جهت انجام اطلاعات در خط تولید.

منابع:

1- (I.MApple) اصول طراحی کارخانه

2- طرح ریزی واحدهای صنعتی (دکتر اردوان آصف وزیری)



سرفصل درس مواد پلیمری

تعداد واحد: ۲ واحد

نوع واحد: نظری

پیشنبه: ندارد

نظری:

اساس تولید مواد با مولکولهای درشت و سنتز پلیمرها از مواد مونومری، واکنش پلیمریزاسیون(بسپارش)، رادیکالی ، یونی، امولسیونی ، کوبولیمریزاسیون (هم بسپارش) ، پلیمریزاسیون، ساختار پلیمر، اندازه مولکولی، شکل ریختشناسی و مشخصات فنی پلیمر ، محلول های پلیمر و مرحله تعادل، ویژگیهای حالت جامد، مرغولوزی پلیمر و پدیده انتقال برتری پلیمرهای گرمانرم ، پلیمرهای مهندسی و کاربرد آنها ، افزودنی های پلیمر.

منابع :

- 1- Helena L Chum, 1991, Polymers from Biobased Materials, William Andrew Inc.
- 2- Hari Singh Nalwa, 2001, Advanced Functional Molecules and Polymers , Taylor & Francis.
- 3- Lawrence E Nielsen, 1993, Mechanical Properties of Polymers and Composites, Marcel Dekker.
- 4- Stuart M Lee. J.Ian Gray, Miltz, 1989, Reference Book for Composites Technology,CRC Press.



سرفصل درس فناوری پرداخت چوب

تعداد واحد: ۳ واحد

نوع واحد: ۲ واحد نظری — ۱ واحد عملی

پیشنباز: ندارد

نظری :

مفهوم شیمی مواد پرداخت کننده، آماده سازی سطح چوب (خیس کردن، تمیز کردن، رزین زدایی، سفید کردن ...) مواد پوشاننده (روغن‌ها، واکس‌ها، لاک‌ها و ...) مات‌کاری، براق‌کاری، مواد رقیق‌کننده، مواد کمکی، پرداخت کردن، لاک‌کاری، انواع لاک‌ها، پلی استرها، نوسازی پرداخت، براق‌کاری، رنگ‌کاری و لاک‌کاری، برآورده ماده و زمان مورد نیاز برای پرداخت، براق‌کاری، رنگ‌کار و لاک‌کاری، محافظت و پاک کردن دستهای.

عملی:

انجام مراحل مختلف پرداخت بر روی سه گونه چوب، ارزیابی کیفیت پرداخت، ارائه گزارش، بازدید از واحد پرداخت صنایع مبلمان.

منابع:

- 1) Holz über Flächen Behandlung, H.Fubeder, H.Wernninger, Dr. Beck WZA Verlag,



سرفصل درس روش تحقیق



تعداد واحد: ۲ واحد

نوع واحد: نظری

پیش‌نیاز: ندارد

نظری :

- تعاریف: تعریف تحقیق، اصل علیت، پیش‌داوری، تحقیق سایزکتیو، تحقیق ابزرکتیو، اندازه‌گیری، تعریف علم و فلسفه و تفاوت بین آنها، اعتبار علمی، اقسام استدلال بدون اعتبار علمی، وضعیت‌های استاتیک و دینامیک.
- طرح مساله و هدف تحقیق: ملاک‌های گروه‌بندی تحقیق از نظر نوع تحقیق، سطح معلومان محقق و نوع انتشار نتایج تحقیق - نظریات شخصی و تماس با اشخاص صاحب نظر و بررسی انتشارات قبلی در مورد مساله و هدف تحقیق - نحوه استفاده از منابع علمی (کتابخانه و کامپیوتر)
- گروه تحقیق: گروه‌بندی اشخاصی که در تحقیق شرکت دارند از لحاظ توجه به علم تحقیق - شرایط محقق - سازمان دهی گروه تحقیق.
- روش‌های تجربی تحقیق: روش توافق- روش تفاوت - روش تغییرات با هم - روش توجه به بقیه عوامل - نکات قابل توجه در تحقیق تجربی - عملیات اجرایی - تحقیق برای جمع‌آوری داده‌ها (مشاهدهات) آزمایش و مشاهده - تعیین روش‌های علمی که باید در تحقیق بکار برد شود - طرح آزمایشات یا نمونه‌برداری برای جمع‌آوری داده‌ها - اجرای عملیات برای جمع‌آوری داده‌ها - استخراج جداول نهایی.
- انواع تحقیق: تحقیق توصیفی- تحقیق تحلیلی - برhan خلف - آزمون فرض - آزمون فرض آماری - قضیه بیس.
- کاربرد علم آمار و احتمالات در تحقیق: همبستگی و رگرسیون - ازمونهای آماری - تجزیه واریانس - تجزیه به عوامل و غیره.
- نتیجه گیری از داده‌های تحقیق: بررسی‌های گرافیکی و مقدماتی- اجرای محاسبات علمی - ارائه نتایج، بحث و تفسیر نتایج (بیان علت مشاهدات، مقایسه با نتایج سایر محققین و کاربرد نتایج حاصله)، ارائه پیشنهادات بر اساس یافته‌ها.
- ارائه نتایج در قالبهای مختلف: ارائه شفاهی (سخنرانی و سمینار)- تدوین فنی و علمی نتایج - نوشتمن گزارش تحقیق، پایان‌نامه و مقاله علمی - بررسی‌های مقاله (بررسی علمی، ساختاری، ویرایشی اداری) نحوه نوشتمن پروپوزال
- چگونگی کنترل صحت اجرای عملیات در مراحل مختلف اجرای تحقیق.

